



**Relax,
it's Bulex**

**Énergie renouvelable :
prélevez votre chaleur dans la nature**

La chaleur de la nature : durable et gratuite !

L'énergie renouvelable est un terme mis à toutes les sauces. Mais que signifie-t-il précisément ?

L'énergie renouvelable est une énergie produite durablement dont l'humanité peut disposer pour une durée indéterminée et qui, lors de sa consommation, ne porte pas atteinte à l'environnement ni aux générations futures. Les formes les plus fréquentes d'énergie renouvelable sont l'énergie solaire, la chaleur de la terre et de l'air et l'énergie éolienne.

Bulex apporte volontiers sa contribution à un meilleur environnement et vous propose différentes possibilités de profiter de ces énergies gratuites disponibles dans la nature. Pour le chauffage de votre habitation, vous pouvez compter sur la pompe à chaleur air/eau GeniaAir qui extrait sa chaleur de l'air ambiant. Pour votre eau chaude sanitaire, Bulex dispose à la fois de chauffe-eau thermodynamiques et de chauffe-eau solaires qui peuvent constituer un complément peu énergivore à votre système de chauffage traditionnel. Enfin, gardez la tête froide face à la chaleur des mois d'été grâce à la pompe à chaleur air/eau GeniaAir ou à la pompe à chaleur air/air VivAir.

Un aperçu de l'ensemble de notre gamme.





Table des matières

Pompe à chaleur GeniaAir	6 - 15
Chauffe-eau thermodynamique MagnaAqua	16 - 19
Chauffe-eau solaire HelioSet	20 - 25
Pompe à chaleur air/air VivAir	26 - 31

« Produisez plus de 75 % * de votre chaleur grâce à l'air extérieur. »



GeniaAir Mono
A+++ à G **A+++**

GeniaAir Split
A+++ à G **A+++**



Les pompes à chaleur air/eau GeniaAir de Bulex vous apportent une solution idéale dans de très nombreuses situations. Elles sont bien entendu une solution frugale en énergie pour des nouvelles constructions, mais elles peuvent aussi être parfaitement intégrées dans une habitation existante avec peu d'adaptations.

En principe, vous pouvez donc installer une pompe à chaleur dans n'importe quelle habitation. Il faut toutefois tenir compte de certains aspects tels que la déperdition de chaleur de votre habitation, l'installation de chauffage actuelle etc. Nous vous recommandons par conséquent de prendre contact avec un professionnel qui vous aidera à choisir la meilleure solution.

Comment fonctionne une pompe à chaleur ?

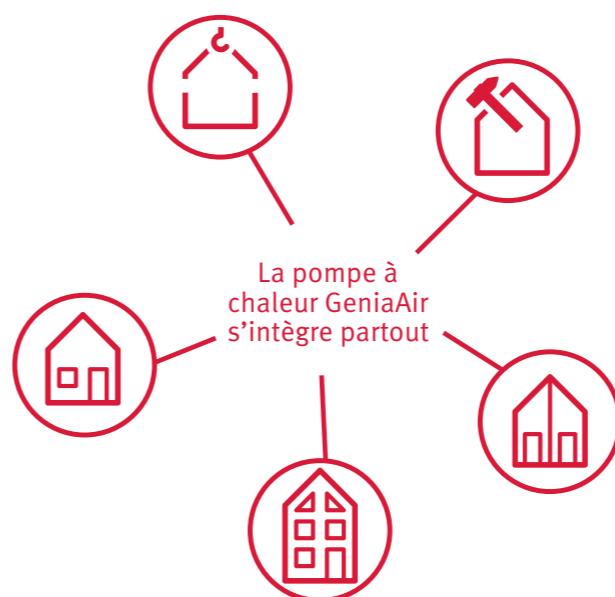
Un système pompe à chaleur air/eau fonctionne avec une source de chaleur (air extérieur), avec deux échangeurs de chaleur (un pour recueillir la chaleur et un pour la distribuer) et une quantité relativement faible d'énergie électrique. Celle-ci est nécessaire pour actionner le compresseur.

Une pompe à chaleur air/eau extrait la chaleur de l'air extérieur à une température donnée, augmente cette température via le compresseur et l'envoie dans le circuit de chauffage de votre habitation (chauffage par le sol/ventilo-convection/radiateurs). Une pompe à chaleur fonctionne comme un réfrigérateur mais de manière inversée.

Les principaux avantages

Un bienfait pour l'environnement et votre portemonnaie

- Faible consommation : 75 % * de l'énergie utilisée est extraite de l'environnement et seulement 25 % de l'électricité
- Classe d'efficacité énergétique élevée pour le chauffage (W35) : jusqu'à A+++ (A+++ à G)
- Rendement supérieur grâce à un COP élevé qui peut atteindre 5,4 (en régime A7/W35)
- Respect de l'environnement :
 - grâce au réfrigérant écologique R290 et étant donné l'absence de gaz de combustion
 - jusqu'à 30% moins d'émissions de CO₂ p.r. à une chaudière à condensation au gaz. Cela correspond annuellement à 5.500 kg moins de CO₂ par logement, avec lequel vous pouvez protéger 5.920 m² de forêt



Confort toute l'année

- Confort élevé tout au long de l'année, tant pour le chauffage que pour l'eau chaude
- Fonctionnement garanti jusqu'à -25 °C
- Refroidissement possible en été via le chauffage par le sol ou les ventilo-convection, grâce à la fonction de refroidissement actif

* Il s'agit d'un chiffre clé technique qui fait référence à une différence maximale entre la température de départ d'eau et la température d'air extérieure. Des températures de départ supérieures à 65°C réduisent considérablement la puissance calorifique et l'efficacité de la pompe à chaleur. Nous recommandons donc fortement une planification avec une température de départ maximale de 65°C.

Application facile

- Convient tant aux projets de nouvelle construction que de rénovation
- Installation facile, y compris en pleine ville ou dans un immeuble à appartements, grâce à un fonctionnement très silencieux et des grandes longueurs de conduites
- Peut fonctionner de manière autonome ou en combinaison avec une chaudière à condensation (déjà existante) pour former une installation hybride
- Peut être combinée avec tous les types de systèmes de distribution de chaleur chauffage par le sol, ventilo-convection, radiateurs existants...
- Compresseur à modulation doté de la technologie inverter pour une régulation continue de la puissance selon les besoins thermiques du bâtiment
- Commande intelligent et assistée via le régulateur climatique MiPro Sense. La commande via une app sur votre smartphone ou votre tablette est possible grâce au module de communication internet complémentaire MiLink
- Installation rapide et entretien aisés

Vous trouverez d'autres conseils et astuces sur www.bulex.be/pompe-a-chaleur

GeniaAir Mono : confort et efficacité durable

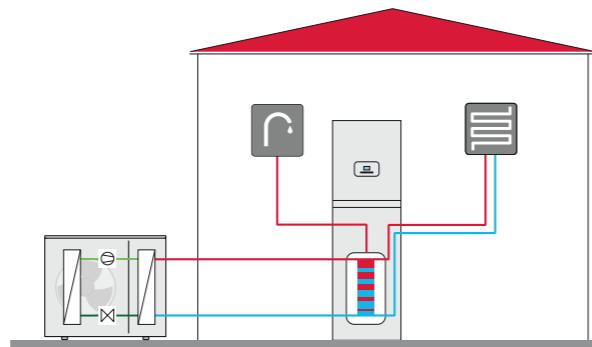


Un choix énergétique qui tombe sous le sens

- Faibles coûts de fonctionnement
- Technologie durable et d'avant-garde
- Efficacité énergétique maximale grâce à un COP élevé
- Parfaitement adaptée à votre maison, que ce soit un projet neuf ou de rénovation
- Silencieuse et compacte, ce qui est tout bénéfice pour vous et vos voisins

La GeniaAir Mono est une pompe à chaleur monobloc tout-en-un qui peut assurer le chauffage de toute votre habitation pendant les mois d'hiver. Installée à l'extérieur de votre maison et directement raccordée à votre système de chauffage, la pompe ne viendra pas encombrer votre intérieur. Ainsi, la GeniaAir Mono forme un système de chauffage très compact et efficace, qui peut être intégré en toute facilité dans une habitation existante et dont l'installation sera rapide, au grand soulagement de votre portefeuille. Petit plus : la GeniaAir Mono peut également assurer le refroidissement actif de l'habitation pendant les mois d'été (option).

Dans le cadre d'une rénovation, vous pouvez combiner la pompe à chaleur à des ventilo-convection et/ou des radiateurs existants. En effet, la température de départ produite peut aller jusqu'à 75°C, soit celle requise pour des radiateurs classiques. Une autre option est de combiner la GeniaAir Mono à une chaudière à condensation, par exemple.



GeniaAir Mono: L'eau froide est acheminée et chauffée par le condenseur situé dans l'unité extérieure de la pompe à chaleur.

	GeniaAir Mono
Types	3, 5, 7, 10, 12 kW (A-7/W35)
Champ d'application	Nouvelle construction et rénovation. Spécifiquement adaptée aux habitations jumelées étant donné ses faibles émissions de bruit.
Circuit de refroidissement	Circuit de refroidissement fermé dans l'unité extérieure de la pompe à chaleur
Conduites	Conduites d'eau parfaitement isolées
Distance entre les unités intérieure et extérieure	max. 20 m
Émissions	28 dB(A) à 3 m en mode silencieux
Exigences pour l'installateur	Zone d'installation à respecter

GeniaAir Split : un concentré de flexibilité

La pompe à chaleur GeniaAir Split se compose de 2 composants : l'unité extérieure GeniaAir Split et l'unité intérieure GeniaSet Split. L'unité extérieure est installée contre le mur de la maison, sur le toit ou dans le jardin. L'unité hydraulique GeniaSet Split trouve quant à elle place dans votre intérieur. Tous les composants requis pour le fonctionnement simple et efficace du système sont intégrés. Les deux unités sont reliées via des conduits de réfrigérant, ce qui implique que l'installation doit être confiée à un technicien frigoriste.

Pour l'eau chaude sanitaire, l'unité intérieure GeniaSet Split renferme un ballon d'eau chaude sanitaire de 190 l, une capacité suffisante pour couvrir les besoins normaux d'un ménage de quatre personnes. Pour un confort accru à ce niveau, vous pouvez combiner la pompe à chaleur avec un module hydraulique mural et un ballon d'eau chaude d'une capacité pouvant aller de 200 à 400 l.

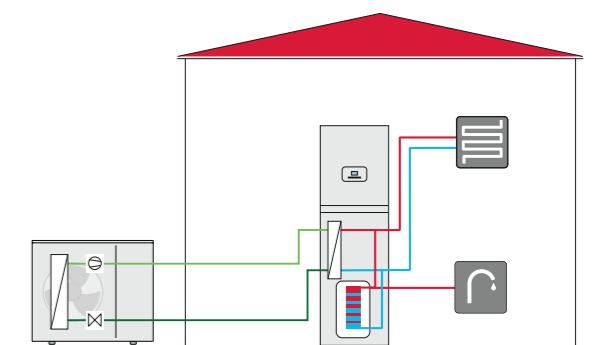
Installation en une journée !

- Les conduits qui relient les unités intérieure et extérieure sont fins et flexibles, ce qui facilite leur installation
- L'unité extérieure contient déjà du réfrigérant pour une distance d'éloignement de 15 m
- Le ballon d'eau chaude et les composants hydrauliques de l'unité intérieure GeniaSet Split peuvent être facilement démontés pour un transport aisément



La gamme complète GeniaAir Split

	GeniaAir Split
Types	3, 5, 7, 10 et 12 kW (A-7/W35)
Champ d'application	Nouvelles maisons et appartements. Spécifiquement adaptée aux habitations jumelées étant donné ses faibles émissions de bruit.
Circuit de refroidissement	Circuit de refroidissement ouvert entre l'unité intérieure et l'unité extérieure
Conduites	Conduites de réfrigérant préisolées
Distance entre les unités intérieure et extérieure	max. 25m à 40m selon l'emplacement
Émissions	28 dB(A) à 3 m en mode silencieux
Exigences pour l'installateur	Certificat d'aptitude en technique frigorifique requis



GeniaAir Split: L'eau froide est acheminée et chauffée par le condenseur situé dans l'unité intérieure de la pompe à chaleur.

Configurations possibles :

GeniaAir en solution autonome

Lorsque la GeniaAir est utilisée de manière autonome, le chauffage de l'habitation est assuré par la pompe à chaleur uniquement.

Une seule source d'énergie est donc exploitée pour chauffer votre habitation : l'électricité, qui sert à alimenter la pompe à chaleur. Nul besoin d'une chaudière supplémentaire, d'un raccordement au gaz de ville ou d'un système d'évacuation des gaz de combustion.

La GeniaAir Mono peut être installée comme appareil autonome et assurer à elle seule le chauffage de votre habitation. Pour la production d'eau chaude sanitaire, vous pouvez y ajouter un ballon d'eau chaude sanitaire ou l'unité interne hydraulique GeniaSet Mono qui dispose d'un ballon de 190l.

La GeniaAir Split est un système autonome composé de l'unité extérieure GeniaAir Split et de l'unité hydraulique GeniaSet Split, qui assurent à deux le chauffage de votre habitation et la production d'eau chaude sanitaire.

Cette solution autonome s'intègre à tous les projets tant les nouvelles constructions que les rénovations.



Modules hydrauliques GeniaSet Mono et GeniaSet Split: les partenaires compacts idéaux pour les pompes à chaleur GeniaAir.

Ces modules hydrauliques complets **intègrent tous les composants nécessaires** pour commander votre pompe à chaleur de manière simple et efficace. Ils intègrent un ballon d'eau chaude sanitaire de 190 l et le module de commande de la pompe à chaleur. Ces systèmes compacts vous permettent de profiter facilement de chauffage et d'eau chaude sanitaire.

Le MiPro Sense assure la régulation intelligente du système, en combinaison avec le MiPro Sense remote pour des installations à multiples circuits.

Tout est intégré dans un seul boîtier, ce système permet donc **un gain de place et une installation rapide**. Il vous suffit de combiner le GeniaSet Monobloc ou le GeniaSet Split à l'intérieur (à placer partout dans l'habitation) avec la pompe à chaleur placée à l'extérieur. Cette solution facilite non seulement l'installation, mais aussi l'entretien, car tous les composants sont facilement accessibles via des panneaux latéraux amovibles.



GeniaAir comme solution hybride

Un système novateur avec deux sources d'énergie

Dans le cas d'un système hybride, vous combinez **deux sources d'énergie** (par ex. le gaz et l'électricité) pour le chauffage de votre habitation. Le régulateur intelligent MiPro Sense détermine alors quelle est la source la plus efficace en fonction des conditions du moment (coût de l'énergie, demande en chaleur, température extérieure).

Tant la GeniaAir Mono que la GeniaAir Split peuvent être combinées à une chaudière à condensation (déjà installée).

Adaptée principalement aux projets de rénovation, la solution hybride GeniaAir est le premier système à vous garantir le meilleur rapport entre confort et économies. C'est un investissement responsable qui vous fera bénéficier d'une installation compacte, fiable et écologique.



Unité extérieure GeniaAir Split + unité hydraulique intérieure GeniaSet Split dans une solution autonome.



Différentes solutions pour l'eau chaude sanitaire

Unités intérieures GeniaSet Mono et GeniaSet Split



Les unités hydrauliques intérieures GeniaSet Mono ou GeniaSet Split représentent les solutions les plus compactes et les plus efficaces pour votre eau chaude sanitaire. Avec leur ballon d'eau chaude sanitaire intégré de 190 l, ils pourvoient aux besoins normaux d'un ménage de quatre personnes.

Leur principaux atouts :

- Ballon d'eau chaude sanitaire intégré de 190 l
- Contient aussi tous les composants requis pour la régulation de votre pompe à chaleur
- Design sobre pour une installation discrète dans votre intérieur
- Split Mounting Concept (le ballon et les composants hydrauliques peuvent être facilement séparés) pour un transport aisément
- Commande intelligente via le régulateur climatique MiPro Sense

Ballon d'eau chaude sanitaire FEW

Si vous raccordez votre pompe à chaleur GeniaAir à un ballon d'eau chaude sanitaire FEW, la pompe à chaleur peut également assurer la production d'eau chaude sanitaire. Avec une contenance de 200 à 400 litres, ces appareils répondent parfaitement à une demande très importante d'eau chaude sanitaire.

Leurs principaux atouts :

- Modèles stables de 200, 300 ou 400 l
- Cuve en tôle d'acier émaillée protégée par anode de magnésium
- Isolation thermique en mousse à 3 composants
- Trappe d'inspection
- Pieds réglables avec fonction insonorisante
- Thermomètre analogique, température affichée à l'avant du ballon d'eau chaude sanitaire
- À combiner aux modules hydrauliques muraux

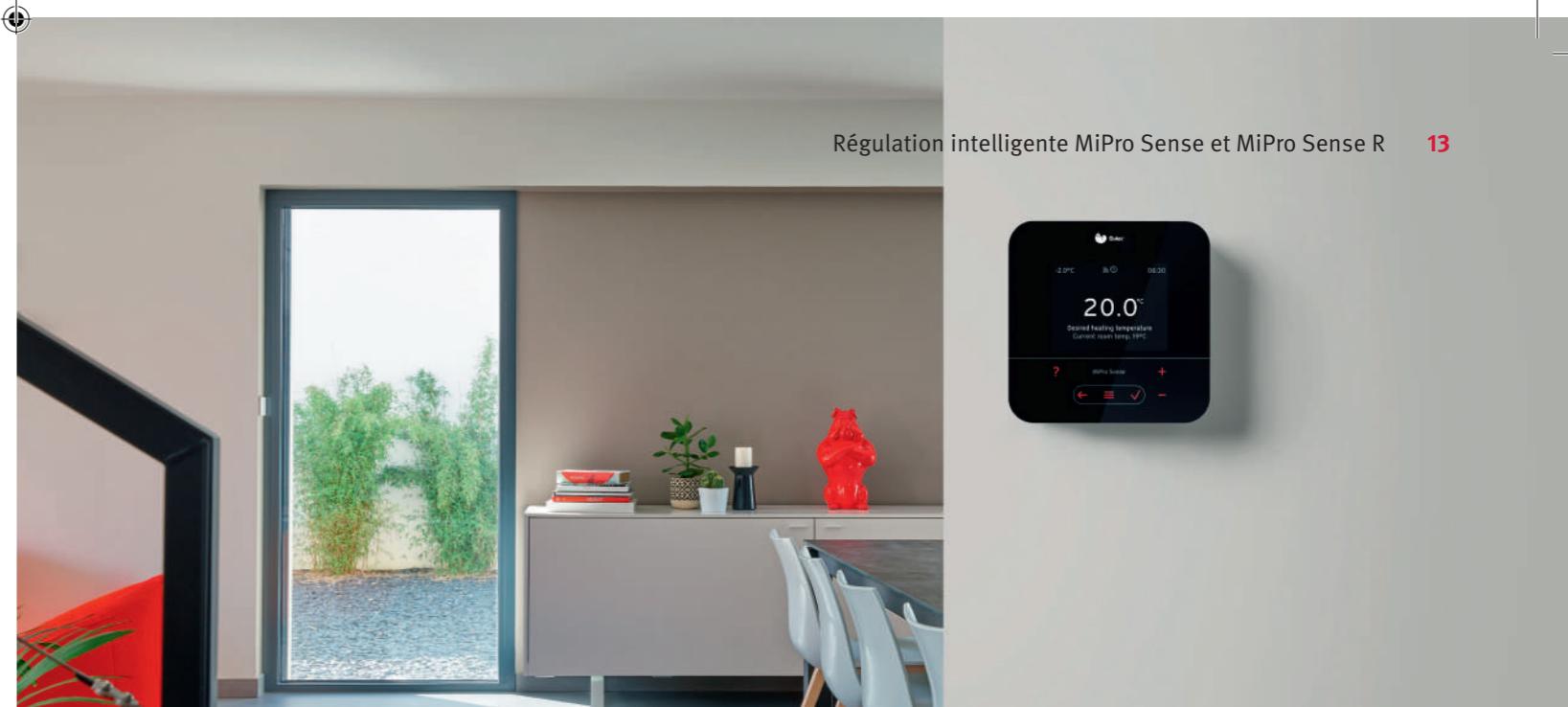
Un aperçu :

FEW 200 ME: ballon d'eau chaude sanitaire avec 1 grand serpentin. Le ballon d'eau chaude sanitaire stocke 200 litres, arbore un label énergétique C et dispose d'une résistance d'appoint de 2 kW

FEW 300 MR: ballon d'eau chaude sanitaire avec 1 grand serpentin. Le ballon d'eau chaude sanitaire a une contenance de 300 litres et dispose d'un label énergétique B. Peut être combiné avec une résistance électrique d'appoint de 2, 4 ou 6 kW ou une résistance d'appoint à combiner avec une installation photovoltaïque.



FEWS 400 ME: ce chauffe-eau solaire profite au maximum de l'énergie renouvelable grâce à la combinaison d'une pompe à chaleur et d'un système d'énergie solaire. Un des deux serpentins de grand format est destiné à être raccordé à la pompe à chaleur. Ce chauffe-eau de 400 litres arbore un label énergétique B. Peut être combiné avec une résistance électrique de 2, 4 ou 6 kW ou une résistance d'appoint à combiner avec une installation photovoltaïque.

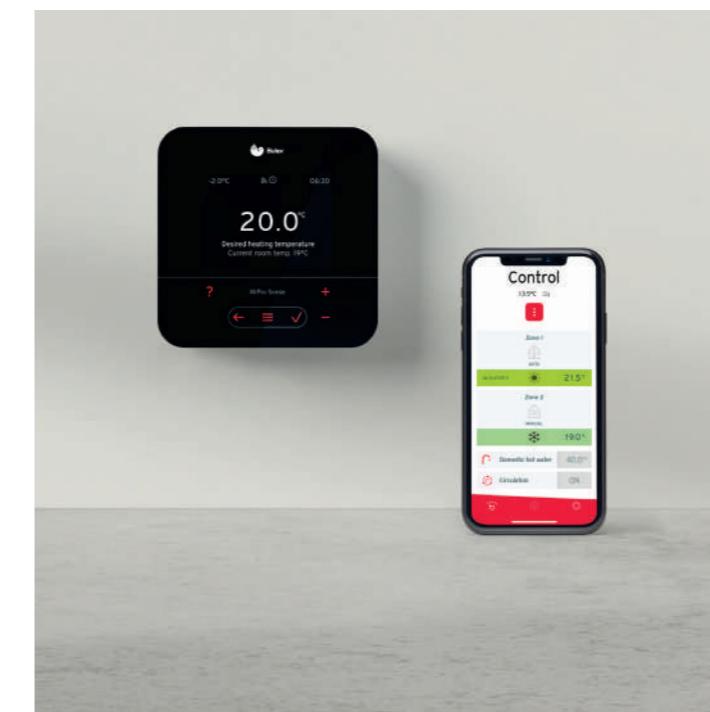


Régulation intelligente grâce au MiPro Sense ou au MiPro Sense R

Grâce au régulateur climatique intelligent MiPro Sense (filaire) ou MiPro Sense R (sans fil), vous pouvez adapter l'ensemble de votre installation de chauffage aux besoins de votre famille.

MiPro Sense est un régulateur climatique de la toute dernière génération. Grâce au large écran tactile, éclairé et à utilisation intuitive, vous pouvez contrôler aisément à tout moment la consommation d'énergie de votre chauffage et de votre production d'eau chaude. Votre installation de chauffage n'a alors plus aucun secret pour vous et vous savez exactement quelle quantité d'énergie vous consommez afin de pouvoir intervenir rapidement.

La simplicité et la convivialité sont les maîtres mots du MiPro Sense. En combinant le régulateur climatique MiPro Sense au module de communication internet MiLink, il est possible de commander votre installation de chauffage à distance grâce à l'app MiPro Sense gratuite. La régulation MiPro Sense est idéale pour gérer des systèmes complexes tels que des pompes à chaleur (hydrides).



Vous pouvez facilement commander votre installation de chauffage à distance avec votre smartphone ou tablette grâce à l'application MiPro Sense.

Les principaux avantages en un coup d'œil :

- Gestion intelligente de votre système de chauffage
- Convient pour la commande de plusieurs circuits (max 3) de chauffage et pour la production d'eau chaude sanitaire
- Convient pour tous les appareils (chaudières à condensation au gaz avec raccordement eBUS et pompes à chaleur)
- Aperçu transparent de votre consommation d'énergie
- La commande via l'app MiControl App sur votre smartphone ou votre tablette est possible gratuitement grâce au module de communication internet complémentaire MiLink
- Également disponible en version sans fil (MiPro Sense R)

MiPro Sense Remote:

Règlez la température correcte de chaque circuit de chauffage grâce au thermostat d'ambiance MiPro Sense Remote. En combinant le MiPro Sense au MiPro Sense Remote, vous pouvez régler une température ambiante séparée par circuit de chauffage ainsi que les heures durant lesquelles ces zones doivent être chauffées.

Spécifications techniques

		GeniaAir Mono											
Pompe à chaleur - unité extérieure		HA 3-6 230V B2	HA 5-6 230V B2	HA 7-6 230V B2	HA 10-6 230V B2	HA 10-6 400V B2	HA 12-6 230V B2	HA 12-6 400V B2					
Puissance nominale en chauffage (A-7/W35)	kW	3,6	5,4	7	9,2	9,2	12,2	12,2					
Consommation électrique (A-7/W35)	kW	1,33	2,08	2,5	3,41	3,41	4,52	4,52					
COP suivant EN14511 (A-7/W35)		2,7	2,6	2,8	2,7	2,7	2,7	2,7					
Puissance nominale pompe à chaleur (A2/W35)	kW	2	2	3,1	5,8	5,8	5,9	5,9					
Consommation électrique (A2/W35)	kW	0,51	0,51	0,76	1,26	1,26	1,28	1,28					
COP suivant EN14511 (A2/W35)		3,9	3,9	4,1	4,6	4,6	4,6	4,6					
Puissance nominale pompe à chaleur (A7/W35)	kW	3,3	3,4	4,6	8,1	8,1	8,5	8,5					
Consommation électrique (A7/W35)	kW	0,69	0,71	0,96	1,53	1,53	1,57	1,57					
COP suivant EN14511 (A7/W35)		4,8	4,8	4,8	5,3	5,3	5,4	5,4					
Puissance en refroidissement (A35/W18) (1)	kW	4,5	4,5	6,4	10,9	10,9	10,8	10,8					
EER suivant EN 14511 (A35/W18)	kW	4,3	4,3	4,2	4,6	4,6	4,6	4,6					
Alimentation électrique		230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	400V/50Hz	230V/50Hz	400V/50Hz					
Pression sonore Lp à 3 mètres en champs libre A7/W35 (EN12102)	dB(A)	33	33	35,8	40,1	41,5	40,1	41,5					
Puissance sonore Lw à A7/W35 (EN 12102) ErP	dB(A)	50,5	50,5	53,3	57,6	59	57,6	59					
Pression sonore en Silent Mode 60% à 3 mètres en champs libre (EN12102)	dB(A)	28,9	28,9	28,7	33,5	33,4	33,5	33,4					
Puissance sonore Lw en Silent Mode 60% (A-7/W35) (EN12102)	dB(A)	46,4	46,4	46,2	51	50,9	51	50,9					
Dimensions (L x H x P)	mm	765x1.100x450		965x1.100x450		1.565x1100x450							
Poids	kg	112		126		191	207	191					
Réfrigérant : type		R290											
Potentiel de Réchauffement Global	PRG	3											
Equivalent CO ₂	kg	1.8		2.7		3.9							
Classe énergétique chauffage W35 (A+++ à D)	A++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++					
Classe énergétique chauffage W55 (A+++ à D)	A+	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++					
Combinaison avec tour hydraulique GeniaSet Mono		GeniaSet Mono FEW 200-6											
Classe énergétique chauffage W55 (A+++ à D)	A+	A+	A++	A++	A++	A++	A++	A++					
Classe énergétique et profil de puissance ECS (A+ à F)	A/L	A/L	A/XL	A/XL	A/XL	A/XL	A/XL	A/XL					
Unité intérieure - tour hydraulique		GeniaSet Mono FEW 200-6		Unité intérieure - Module boiler		Boilermodule HE 9-6 WB							
Capacité totale du cylindre	l	190											
Température maximale ECS	°C	70											
Dimensions (hauteur / largeur / profondeur)	mm	1.880 x 595 x 693											
Poids	kg	146											
Chauffage électrique d'appoint	KW	5,4 kW (230V/50Hz) / 8,5 kW (400V/50Hz)											

		GeniaAir Split				
		GeniaAir Split 3 kW	GeniaAir Split 5 kW	GeniaAir Split 7 kW	GeniaAir Split 10 kW	GeniaAir Split 12 kW
Puissance chauffage pour A-7/W35 (dT 5K, suivant EN14511)	kW	3,6	4,9	6,7	10,2	11,8
Puissance absorbée pour A-7/W35 (dT 5K, suivant EN14511)	kW	1,15	1,83	2,53	3,65	4,81
COP pour A-7/W35 (dT 5K, suivant EN14511)		3,1	2,7	2,6	2,8	2,5
Puissance chauffage pour A2/W35 (dT 5K, suivant EN14511)	kW	2,5	3,4	4,5	8,2	8,2
Puissance absorbée pour A2/W35 (dT 5K, suivant EN14511)	kW	0,66	0,92	1,23	2,12	2,26
COP pour A2/W35 (dT 5K, suivant EN14511)		3,8	3,7	3,7	3,9	3,7
Puissance chauffage pour A7/W35 (dT 5K, suivant EN14511)	kW	3,1	4,4	5,8	9,7	10,3
Puissance absorbée pour A7/W35 (dT 5K, suivant EN14511)	kW	0,64	0,95	1,26	2,12	2,26
COP pour A7/W35 (dT 5K, suivant EN14511)		5	4,7	4,6	4,6	4,6
Dimensions unité extérieure hauteur x largeur x profondeur	mm	765 x 1.100 x 450	765 x 1.100 x 450	965 x 1.100 x 450	1.565 x 1.100 x 450	1.565 x 1.100 x 450
Poids unité extérieure	kg	82	82	113	155	155
Dimensions unité intérieure Module Boiler hauteur x largeur x profondeur	mm	720 x 440 x 350				
Poids unité intérieure Module Boiler	kg	30	30	32	35	35
Dimensions unité intérieure GeniaSet Split hauteur x largeur x profondeur	mm	1.880 x 595 x 693				
Poids unité intérieure GeniaSet Split	kg	158	158	159	160	160
Alimentation unité extérieure		230V/50Hz				
Alimentation unité intérieure		230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz of 400V/3/50Hz	230V/50Hz of 400V/3/50Hz
Pression sonore Lp à 3 mètres en champs libre A7/W35 (EN12102)	dB(A)	33,5	35,5	36,5	40,5	41,5
Puissance sonore Lw à A7/W35 (EN 12102) ErP	dB(A)	51	53	54	58	59

Les données sur la puissance de chauffage, la puissance absorbée et le COP sont pour GeniaAir Split en combinaison avec GeniaAir Set

Que signifient COP et EER ?

COP, ou Coefficient of Performance, est un acronyme très fréquemment utilisé pour exprimer le rendement d'une pompe à chaleur. Le COP exprime le rapport entre la chaleur ou l'énergie fournie et l'énergie électrique consommée. Le EER, ou Energy Efficiency Ratio, est l'équivalent du COP, mais en mode de refroidissement.

MagnaAqua

« Grâce aux chauffe-eau thermodynamique unique MagnaAqua, vous pouvez économiser jusqu'à 75 % sur votre facture d'énergie pour la production d'eau chaude. »



Le MagnaAqua est un chauffe-eau thermodynamique qui utilise la chaleur gratuite dans l'air, intérieur ou extérieur, pour chauffer l'eau. Le MagnaAqua vous permet en outre de stocker de 80 à 270 litres

Le MagnaAqua offre ainsi une alternative respectueuse de l'environnement par rapport à un chauffe-eau électrique. Pour chaque kilowatt de puissance électrique, vous produisez de 2,59 à 3,14 kW de chaleur en fonction du modèle. Pour un chauffe-eau électrique, le rendement est de 1 kW. Le MagnaAqua est beaucoup moins énergivore et vous le voyez directement sur votre facture d'énergie. Le surcoût par rapport à un chauffe-eau électrique est remboursé en 3 ou 4 ans.



A+ tot F

Types

MagnaAqua 80/3, 100/3 et 150/3:

Chauffe-eau thermodynamique mural d'une contenance de 80, 100 ou 150 litres

MagnaAqua 200/3:

Chauffe-eau thermodynamique sol vertical d'une contenance de 200 litres

MagnaAqua 270/3(C):

Chauffe-eau thermodynamique sol vertical d'une contenance de 270 litres.

Le MagnaAqua 270/3C peut être combiné avec une chaudière à condensation pour un confort maximal pendant les mois d'hiver.



Une source innovante d'eau chaude qui ne vous offre que des avantages.

Un produit sûr et durable :

Qualité et durabilité

- Cuve émaillée assortie d'une garantie de 5 ans pour les modèles MagnaAqua 80/3, 100/3 et 150/3
- Système de protection par anode de magnésium pour les modèles MagnaAqua 80/3, 100/3 et 150/3
- Perte de chaleur minimale grâce à une isolation efficace
- Label énergétique A+ pour l'eau chaude
- Idéal pour remplacer un chauffe-eau électrique
- Consomme jusqu'à 3,5 fois moins d'électricité
- Silencieux jusqu'à 35 dB (A) à 2 mètres : moins bruyant qu'un lave-vaisselle dernière génération
- Cuve INOX pour les modèles MagnaAqua 200/3, 270/3 et 270/3C

Une sécurité sanitaire permanente

- Le condenseur se trouve en dehors de la cuve et n'est donc pas en contact avec l'eau
- Protection anti-légionellose

Risques de panne limités

- Identification et affichage d'une panne éventuelle à l'écran
- Mode « uniquement appoint électrique » en cas de panne du compresseur
- Protection antigel

Confort sans souci

De l'eau chaude à profusion

- Disponible dans des contenances de 80 à 270 litres
- La production d'eau chaude est garantie jusqu'à une température extérieure de -7 °C
- Appoint possible via une chaudière à condensation (uniquement avec la MagnaAqua 270/3 C) ou la résistance électrique incorporée



Une régulation simple et économique

- Une interface conviviale
- Programmation hebdomadaire (7 périodes)
- Réglage de la température souhaitée : de 30 à 65 °C
- Mode vacances : veille de 1 à 99 jours (maintien de la fonction antigel)
- Mode turbo : pour un confort instantané, même dans des circonstances exceptionnelles
- Couplage avec système photovoltaïque possible

Une intégration parfaite dans chaque projet

Les MagnaAqua ont été conçus pour être installés tant dans les nouvelles constructions que dans les projets de rénovation et garantissent le confort souhaité au meilleur rendement dans chaque situation.

Appareil compact

- Une hauteur minimale de 2 mètres est suffisante

Un transport simple

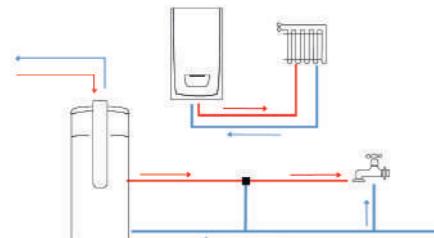
- L'appareil est livré avec un sac de transport prêt à l'emploi
- Inclinaison possible pour le passage des escaliers
- Diamètre de max 63,5 cm pour passage de portes standards

Une installation simple et rapide

- Paramétrage rapide et interface intuitive
- Pas d'évacuation des gaz de fumée nécessaire
- Trappe de visite pour un accès aisément à l'intérieur de la cuve
- Jaquette déhoussable
- Accessibilité des composants à hauteur d'homme
- Gaine en PVC flexible possible jusqu'à 10 mètres et en rigide possible jusqu'à 20 mètres

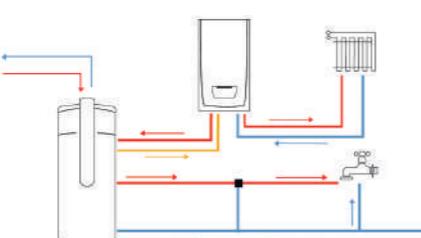
Appoint rentable : 3 possibilités d'optimisation

Pour l'appoint éventuel, le MagnaAqua 270 peut faire appel soit à une résistance électrique soit à l'appoint d'une chaudière à condensation.



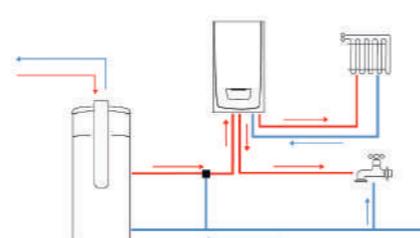
MagnaAqua
avec résistance électrique.

La résistance électrique est toutefois rarement sollicitée.



MagnaAqua 270/3 C
avec une chaudière mixte

Si le chauffe-eau ne peut être suffisamment chauffé par la pompe à chaleur, l'appoint sera assuré par l'échangeur de chaleur sanitaire de la chaudière.



MagnaAqua
avec une chaudière

En cas de besoin, une chaudière du type 'chauffage seul' est appelée en appoint pour chauffer l'eau dans le chauffe-eau via l'échangeur de chaleur dans le chauffe-eau.

	Spécifications techniques MagnaAqua					
	MagnaAqua 80/3	MagnaAqua 100/3	MagnaAqua 150/3	MagnaAqua 200/3	MagnaAqua 270/3	MagnaAqua 270/3C
Capacité (l)	80	100	150	200	270	270
Température max d'eau (°C)	65	65	65	65	65	65
Gamme de température d'air admis (°C)	-7 / +35	-7 / +35	-7 / +35	-7 / +35	-7 / +35	-7 / +35
Puissance thermique A7/W45 (kW)	0,92	0,92	0,92	1,65	1,65	1,65
Classe énergétique Eau Chaude Sanitaire (A+ à F)	A+	A+	A+	A+	A+	A+
Cuve	Email	Email	Email	Inox	Inox	Inox
Protection	Anode magnésium	Anode magnésium	Anode magnésium	-	-	-
Hauteur (mm)	1658	1658	1658	1458	1783	1783
Diamètre (mm)	525	525	525	634	634	634
Poids (kg)	63	63	63	55	68	73,5
Surface appoint échangeur (m ²)	-	-	-	-	-	1,45
Résistance électrique d'appoint (230V-mono) (kW)	1,2	1,2	1,2	1,5	1,5	1,5
Puissance électrique max. absorbée (kW)	1,6	1,6	1,6	2,2	2,2	2,2
Débit d'air nominal (m ³ /h)	140	140	140	400	400	400
Fluide frigorigène	R 290	R 290	R 290	R 290	R 290	R 290
Niveau de pression sonore	35dB(A) sur 2m	35dB(A) sur 2m	35dB(A) sur 2m	36dB(A) sur 2m	36dB(A) sur 2m	36dB(A) sur 2m
Diamètre arrivée et sortie d'air (mm)	80/125 concentrique	80/125 concentrique	80/125 concentrique	160	160	160
Longueur max. conduit d'air en gaine rigide (m)	5	5	5	20	20	20
Longueur max. conduit d'air en gaine souple (m)	-	-	-	10	10	10

Chauffe-eau solaire HelioSet

« Avec les chauffe-eau solaires HelioSet, vous produisez jusqu'à 60 % de votre eau chaude sanitaire grâce à l'énergie solaire. »



Atouts essentiels :

- Eau chaude gratuite grâce à un concept simple et flexible
- Système à vidange et système sous pression
- Panneaux solaires thermiques à haut rendement au design attractif
- Panneaux solaires pour tous les types de toits : tuiles ou ardoises, plats ou inclinés
- Panneaux solaires à poser ou à encastrer
- Disponible en 3 contenances : 150, 250 et 350 litres
- Peut être installé à tout moment
- Peut être combiné à des installations de chauffage existantes



A+ à F

Pourquoi recourir à l'énergie solaire ?

Les chauffe-eau solaires HelioSet permettent d'utiliser l'énergie solaire thermique à la production en eau chaude. Grâce à nos chauffe-eau solaires, l'eau est chauffée par le soleil à hauteur de 60 % pendant l'année. Lorsque cela n'est pas possible, la chaudière assure l'appoint de chaleur. La chaudière doit fonctionner moins souvent - l'eau est en effet déjà préchauffée -, ce qui permet d'économiser de l'énergie !

Le principe HelioSet

Les applications flexibles ainsi que l'installation et la modularité du concept facilitent la transition vers le chauffage peu énergivore et assurent une intégration parfaite dans chaque projet de construction. En fonction de la situation, l'on installera un système à vidange ou un système sous pression.

La différence entre un système à vidange et un système sous pression

Le **système à vidange** fonctionne comme suit : dès que les sondes de température détectent qu'il est intéressant de chauffer l'eau via le panneau solaire, la pompe fait circuler le liquide solaire (une mélange de glycol et de l'eau) vers le panneau. Le liquide chauffé restitue sa chaleur à l'eau dans le chauffe-eau solaire via le serpentin. Lorsque le chauffe-eau solaire est à température, la pompe s'arrête. Le liquide solaire retourne alors dans le serpentin. Dès que de l'eau est consommée, la température dans le chauffe-eau diminue et le régulateur relance le processus depuis le début.

Dans un **système sous pression**, le liquide solaire reste constamment dans les tuyaux du système à énergie solaire. Lorsque de l'eau chaude est nécessaire, la pompe fera circuler le liquide dans le système.



Les chauffe-eau solaires HelioSet

L'HelioSet vous offre le choix entre 150, 250 et 350 litres, chauffés par 1, 2 ou 3 panneaux solaires, et ce à la fois pour le système à vidange et le système sous pression. L'HelioSet est disponible dans une multitude de combinaisons pour une intégration parfaite dans tous les types de toits, encastrables ou à poser, tout en proposant des panneaux horizontaux ou verticaux.

Les atouts des chauffe-eau solaires HelioSet :

- Chauffe-eau solaire de 150, 250 ou 350 litres
- Station solaire avec pompe, régulation, soupape de surpression, système de remplissage et vidange
- Cuve émaillée protégée par anode de magnésium
- Isolation de 5 cm de PUR (150 et 250 l) ou EPS (350 litres)
- Catégorie antigel 3, certifié Belgaqua
- Label énergétique B pour l'eau chaude
- De 1 à 3 panneaux solaires horizontaux ou verticaux
- Convient pour chaque chaudière à condensation Bulex jusqu'à 35 kW
- Résistance électrique en option
- Différents accessoires disponibles pour l'installation la plus efficace



Helio CONCEPT

Le principe Helio CONCEPT est un système sous pression composé de panneaux solaires sous pression (appelés Helio PLAN), combinés à un chauffe-eau solaire d'une contenance de 300 l avec 1 ou 2 serpentins ou au chauffe-eau solaire pour pompes à chaleur FEWS 400 MR d'une contenance de 400 l. Grâce à ce système simple, Bulex offre une solution pour les installations les plus complexes.

3 combinaisons :

- Chauffe-eau solaire de 150 l avec 1 serpentin et 1 panneau
- Chauffe-eau solaire de 250 l avec 1 ou 2 serpentins et 2 panneaux
- Chauffe-eau solaire de 350 l avec 2 serpentins et 3 panneaux

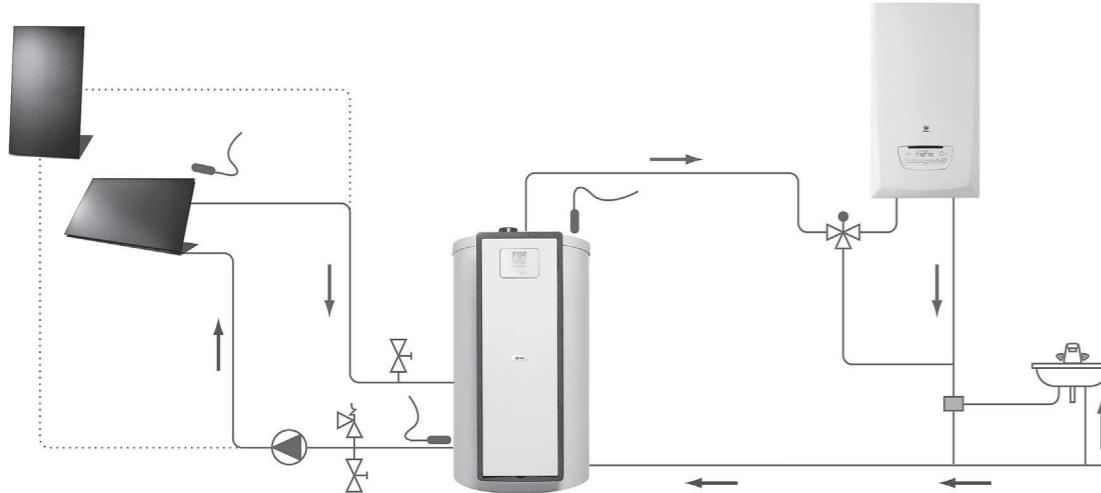
Spécifications techniques des chauffe-eau solaires HelioSet

	150	250 (MONO)	250 (DUO)	350
Capacité (l)	162	254	246	330
Nombre de serpentins	1	1	2	2
Hauteur (mm)	1121	1596	1596	1778
Diamètre sans isolation (mm)	600	600	600	700
Diamètre avec isolation (mm)	784	784	784	884
Profondeur avec station solaire (mm)	600	600	600	700
Poids vide (boiler) (kg)	69,1	89,1	104,3	137,3
Température maximum de l'eau dans le boiler (°C)	85	85	85	85
Echangeur solaire				
Surface (m²)	1,3	1,3	1,3	1,6
Contenance (l)	8,9	8,9	8,9	11
Température maximum du fluide solaire (°C)	130	130	130	130
Echangeur chauffage				
Surface (m²)	—	—	1,3	1,6
Contenance (l)	—	—	5,6	4,5
Température maximum chauffage (°C)	—	—	85	85
Indice de protection électrique	IPx1	IPx1	IPx1	IPx1

Schémas de principe HelioSet

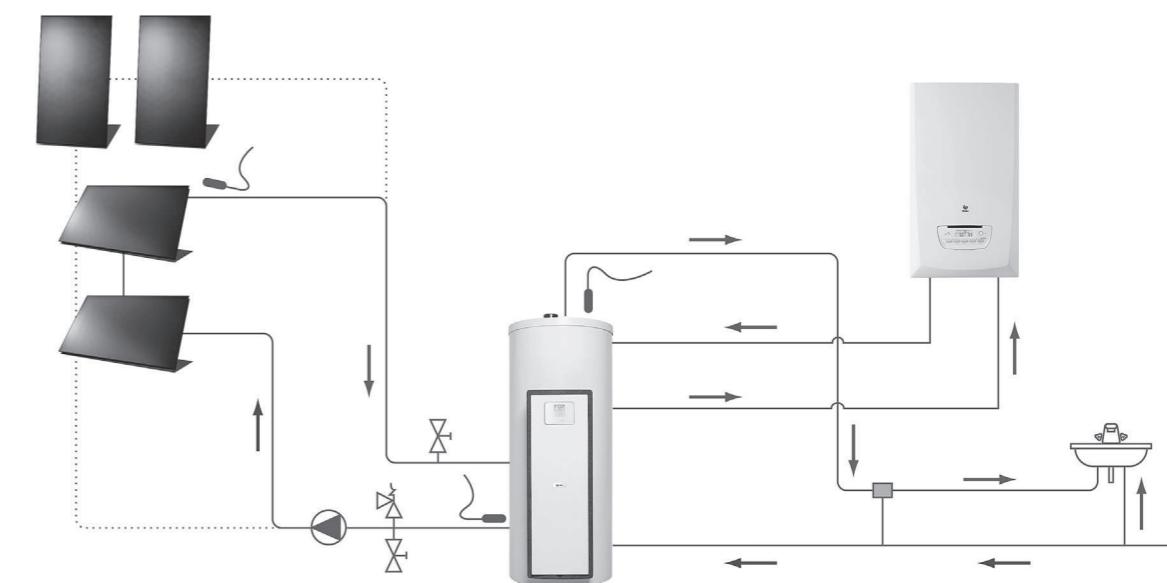
Chauffe-eau solaire en combinaison avec une chaudière mixte

Chauffe-eau solaire 150 | 1 serpentin avec 1 panneau (horizontal ou vertical)

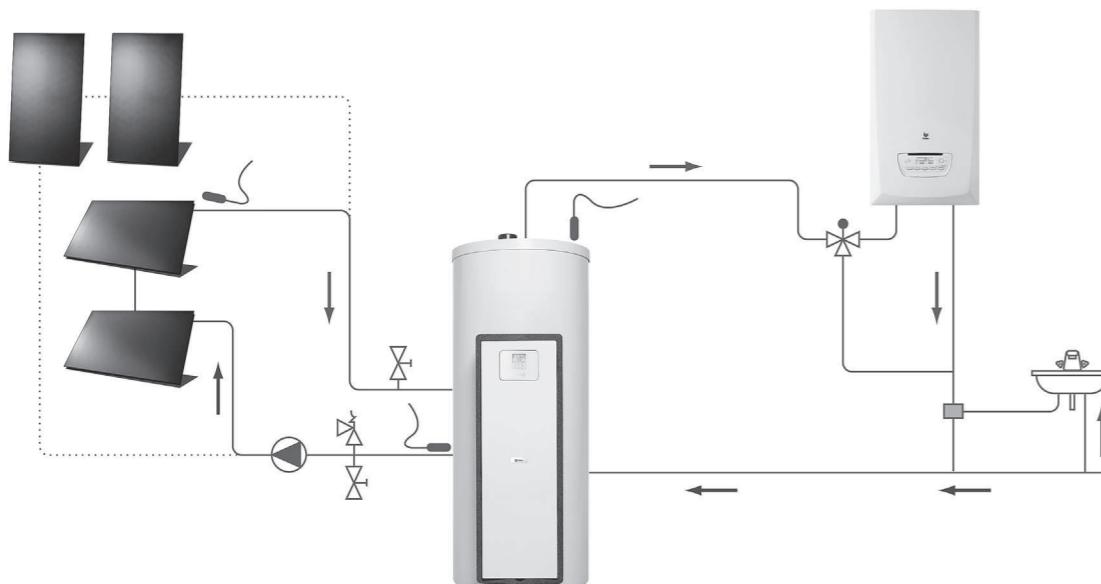


Chauffe-eau solaire en combinaison avec une chaudière "chauffage seul" qui assure l'appoint de chaleur dans le chauffe-eau quand il n'y a pas assez de soleil.

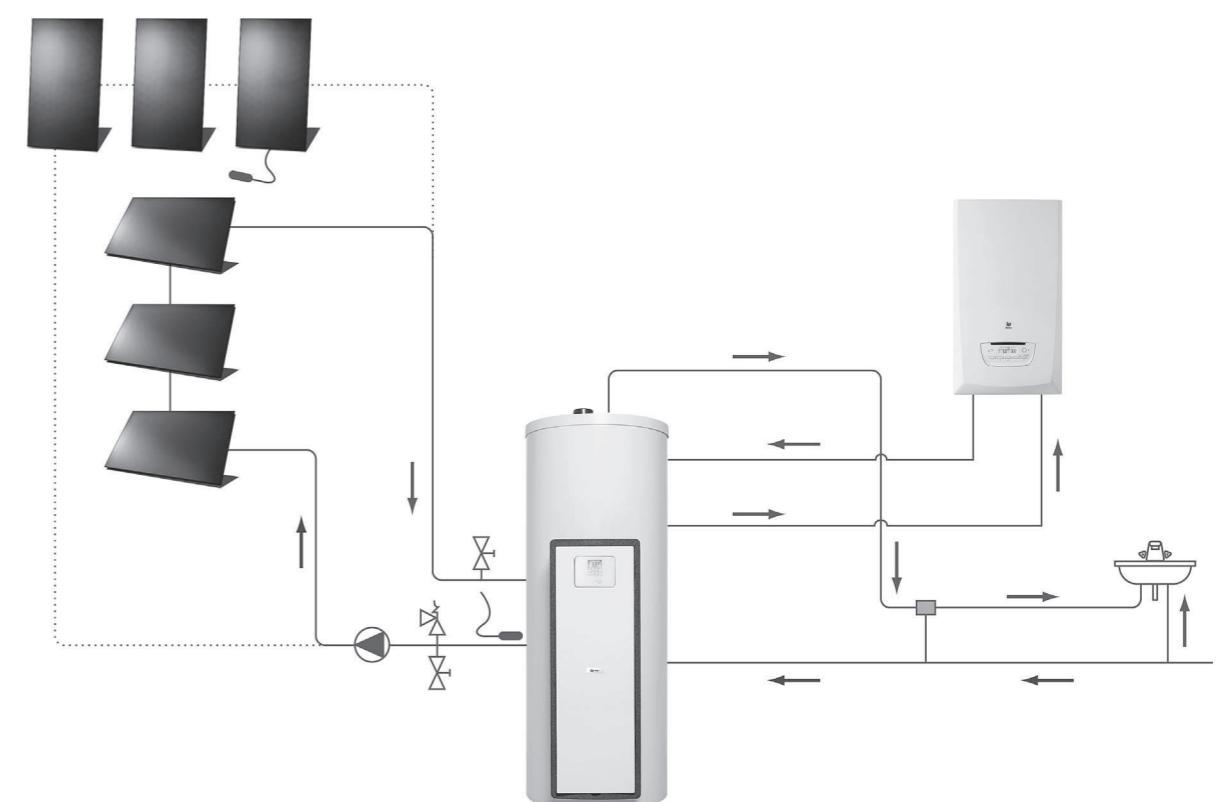
Chauffe-eau solaire 250 | 2 serpentins avec 2 panneaux horizontaux ou verticaux



Chauffe-eau solaire 250 | 1 serpentin avec 2 panneaux horizontaux ou verticaux



Chauffe-eau solaire 350 | 2 serpentins avec 3 panneaux horizontaux ou verticaux



VivAir

« Bulex VivAir offrent une solution pour chaque saison »



En premier lieu, la VivAir assure le rafraîchissement de votre habitation pendant les mois d'été, mais peut également être utilisée comme chauffage en hiver. Le système convient essentiellement pour l'installation rapide d'une chaleur durable dans des pièces sans chauffage central.

Types:

- Unités intérieures de 2 ; 2,5 ; 3,5 ; 5 et 6,5 kW
- Unités extérieures de 2,5 jusqu'au 8 kW

Confort toute l'année grâce à un large assortiment.

Le Bulex VivAir vous propose différentes applications mono (monosplit) et combinaisons multi (multisplit). Un modèle mono se compose d'1 unité extérieure et d'1 unité intérieure. Dans le modèle multi, vous combinez 1 unité extérieure avec de 1 à 4 unités extérieures.

Comment fonctionne la pompe à chaleur air/air VivAir ?

1. En été, l'unité intérieure extrait la chaleur dans la pièce à l'aide d'un ventilateur qui fait circuler l'air intérieur dans un échangeur de chaleur avec réfrigérant.
2. Le réfrigérant absorbe la chaleur de l'air et se vaporise. L'air refroidi est réinjecté dans la pièce via le ventilateur.
3. Le liquide réfrigérant vaporisé passe par les conduites depuis l'unité intérieure vers l'unité extérieure.
4. Le compresseur dans l'unité extérieure comprime le gaz chaud. La chaleur extraite à l'intérieur est ainsi libérée et le réfrigérant retrouve son état liquide.
5. Le réfrigérant liquide retourne vers l'unité intérieure où le processus peut recommencer.

Et pour le chauffage ? Le processus décrit ci-dessus est simplement inversé.

Voir le vidéo sur www.bulex.be/viv-air

Principaux atouts:

- Nouveau design
- Différentes **applications mono- et multisplit** vous offrent des options d'installation flexibles.
- **Respectueux de l'environnement** grâce au réfrigérant R32 dont le GWP est seulement 1/3 de celui du R410A
- **Efficacité énergétique maximale** : labels énergétiques jusqu'à A++, SEER jusqu'à 8,5 et SCOP jusqu'à 4,6
- Compresseur rotatif avec **technologie DC inverter**
- Filtration de l'air avec **ionisateur actif**
- Soupape d'expansion électronique

Une solution appropriée pour chaque espace

La gamme VivAir propose deux types d'unités intérieures : un modèle mural et un modèle à installation en allège ou en plafonnier. Vous pouvez parfaitement combiner les deux types de modèles, et disposez ainsi de la solution la plus appropriée pour chaque espace.



Modèle mural



Modèle à installation en allège ou en plafonnier



Une combinaison intelligente de design et d'efficacité !

Respectueux de l'environnement

Réfrigérant R32

- La pompe à chaleur air/air VivAir utilise le réfrigérant R32. Ce réfrigérant est encore plus respectueux de l'environnement que son prédécesseur, le R410A. Il ne détruit pas la couche d'ozone et ses émissions de CO₂ sont très faibles.

Efficacité élevée

Faibles coûts d'énergie :

- Label énergétique jusqu'à A+++ en mode froid et A+ en mode chaud
- SEER jusqu'à 8,5, SCOP jusqu'à 4,6

Technologie DC – inverter :

- L'unité intérieure et l'unité extérieure disposent d'un moteur DC qui garantit une modulation très élevée. La VivAir est en outre équipée d'un compresseur inverter DC qui assure un réglage très précis du VivAir. La stabilité optimise l'efficacité du système (10 % à vitesse maximale, 20 % à faible vitesse). Et l'impact sur votre consommation d'énergie et sur le niveau sonore, qui diminuent sensiblement, est immédiat.

Mode veille :

- La pompe à chaleur élèvera (mode froid) ou réduira (mode chaud) automatiquement la température de 1 °C à 3 °C pendant les premières heures, pour ensuite la stabiliser et enfin désactiver l'unité après 5 à 7 heures. Vous bénéficierez ainsi d'une température agréable combinée à une faible consommation d'énergie et à un confort optimal pendant la nuit.

Position turbo

- Le ventilateur fonctionne à plein régime afin de profiter au maximum de la puissance de chauffe ou de refroidissement.

Fiabilité extrême pour une grande longévité

Dégivrage intelligent

- Cette fonction prévient la formation de givre sur l'échangeur de chaleur de l'unité extérieure et maintient la fonction de déshumidification, même en cas de conditions météorologiques extrêmes.

Plage de fonctionnement étendue

- Le fonctionnement reste garanti même à des températures extrêmes : -15 °C - 48 °C en mode froid et -15 °C - 24 °C en mode chaud.

Un design bien pensé

- Les soupapes dans l'unité intérieure sont protégées et la forme spéciale des ailettes du ventilateur permet d'optimiser la circulation de l'air. Tout dommage aux valves est ainsi évité et leur longévité est renforcée.

Ionisateur actif

- Il nettoie l'air dans la pièce en produisant des ions négatifs qui neutralisent les particules chargées positivement. L'air dans la pièce reste sain, inodore et exempt de bactéries et de moisissures.

Fonction X-Fan

- La fonction X-FAN évacue l'humidité de l'échangeur de chaleur intérieur en l'asséchant, prévenant ainsi l'apparition de rouille et de bactéries.

Confort optimal

Thermostat intégré dans la commande à distance

- La fonction « I-feel » permet de choisir entre la sonde de température intégrée dans la télécommande et l'installation sur l'unité intérieure.

Commande individuelle

- Toutes les unités intérieures peuvent être gérées individuellement et ne doivent pas être installées simultanément, ce qui garantit un confort optimal et un gain d'énergie, puisque le système chauffe/ refroidit uniquement la pièce souhaitée.

Nombreuses vitesses de ventilateur et position turbo

- Cinq vitesses de ventilateur possibles vous permettent de choisir celle qui convient le mieux à vos besoins. En position turbo, le ventilateur fonctionne à plein régime afin de profiter au maximum de la puissance de chauffe ou de refroidissement.

Pulsion d'air verticale et horizontale

- La direction du flux d'air peut être adaptée verticalement et horizontalement. L'air est ainsi diffusé de manière optimale dans la pièce pour un confort maximal.

Nettoyage aisé

- Filtre facile à démonter et à nettoyer à l'avant de l'unité.

Mode silencieux

- Le mode silencieux assure une transition automatique vers une vitesse plus basse. Le mode silencieux permet d'alterner entre une vitesse faible et modérée. Vous profitez ainsi d'un climat intérieur agréable et apaisant avec des nuisances sonores minimales.



Quelques conseils d'utilisation

Chauffage/refroidissement progressif

Lorsque vous enclenchez votre pompe à chaleur air/air, évitez de diminuer la température réglée sur votre thermostat. Cela n'accélérera en effet pas le refroidissement de votre maison. Sachez également qu'augmenter ou diminuer la température d'un petit degré entraîne une augmentation de la consommation de pas moins de 8 %.

Évitez les coups de froid

Avoir un écart de plus de 12 °C entre la température intérieure et la température extérieure en mode de refroidissement n'est pas idéal pour votre santé. La différence étant trop grande, vous risquez en effet de prendre froid. Pour profiter d'un réel confort dans votre habitation, veillez à ce que l'écart de température entre l'intérieur et l'extérieur ne dépasse pas les 4 à 6 °C.

Température ambiante en votre absence

Lorsque la maison est inoccupée et que le mode de chauffe est enclenché, vous pouvez économiser de l'énergie en diminuant le thermostat de 5 °C environ. Réduire davantage la température est inutile, sauf si vous vous absentez pour une période prolongée, par exemple pendant les vacances. Dans ce cas, envisagez de diminuer encore la température ambiante réglée sur le thermostat.

Nettoyez les filtres à air

Vous devez nettoyer régulièrement les filtres à air de votre appareil pour assurer son fonctionnement correct.

Procédez comme suit :

- Enlevez les filtres en les soulevant délicatement par le milieu, jusqu'à ce qu'ils se détachent de leur support. Tirez-les ensuite vers le bas.
- Nettoyez les filtres avec un aspirateur ou à l'eau froide.
- Attendez que les filtres soient parfaitement secs avant de les remettre en place.
- Fixez correctement les filtres et vérifiez qu'ils sont à nouveau bien attachés derrière les supports.

Tuyau d'évacuation

Veillez à ce que le tuyau d'évacuation ne soit jamais immergé dans l'eau de condensation : il risquerait de s'obstruer.

Dégivrage

Pendant les mois d'hiver, vous pourriez remarquer de la condensation sur l'échangeur de l'unité extérieure. Ce phénomène est dû au processus de dégivrage automatique, qui est activé pour protéger l'unité extérieure contre le gel et le givre.

Spécifications techniques du VivAir multisplit - unités intérieures

	Unité	SDH20-020NWI	SDH20-025NWI	SDH20-035NWI	SDH20-050NWI	SDH20-035NMFI
Capacité refroidissement	kW	2,1	2,7	3,5	5,3	3,5
Capacité refroidissement min. - max.	kW	0,45 - 3,23	0,9 - 3,8	1 - 3,81	1,26 - 6,6	**
Capacité chauffage	kW	2,6	2,8	3,67	5,28	4,0
Capacité chauffage min. - max.	kW	0,45 - 4,1	0,7 - 4,4	1,2 - 4,4	1,12 - 6,8	**
Flux d'air	m ³ /u	600/530/490/430 400/370/330	660/590/540/490/ 450/420/390	680/590/540/490/ 450/420/390	800/710/660/610/ 570/540/510	700/610/540/420
Vitesse refroidissement	r/min	1350/1250/1150/ 1050/950/850/750	1300/1200/1120/ 1050/980/920/750	1350/1200/1120/ 1050/980/920/750	1230/1170/1100/ 1020/960/880/800	790/690/610/480
Vitesse chauffage	r/min	1350/1200/1140/1 080/1020/960/900	1300/1200/1140/ 1080/1020/960/900	1350/1200/1140/10 80/1020/960/900	1300/1200/1140/ 1080/1020/960/900	790/690/610/480
Puissance sonore	dB (A)	39/36/34/32/30/ 28/27	41/39/37/35/33/ 31/24	43/39/37/35/34/ 32/25	49/45/43/41/39/ 37/34	38/35/30/26
Pression sonore*	dB (A)	49/46/44/42/40/ 38/37	56/53/52/50/48/ 46/39	58/53/52/50/48/ 46/40	58/55/53/51/49/ 47/44	38/35/30/26
Tension de travail max.	A	6,9	7,6	7,6	11,5	5,0
Volume dehumidification	l/h	0,60	0,80	1,40	1,80	1,40
Connections liquide/gaz	inch	1/4" - 3/8"	1/4" - 3/8"	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"
Dimensions (LxHxP)	mm	812x275x210	865x290x210	865x290x210	996x301x225	870x665 x235
Poids net	kg	9	10,5	11	13,5	25

* Conditions de test pour pression sonore

** Information pas encore disponible au moment de publication

Spécifications techniques du VivAir multisplit - unités extérieures

	Unité	SDH20-040MC2NO	SDH20-050MC2NO	SDH20-070MC3NO	SDH20-080MC4NO
REFROIDISSEMENT	Capacité min. - max.	kW	2,05 - 4,4	2,14 - 5,8	2,29 - 8,5
	Power input min. - max.	kW	0,12 - 1,4	0,12 - 1,82	0,16 - 2,87
	Courant max. refroidissement	A	5,5	7,2	11,3
CHAUFFAGE	Capacité min. - max.	kW	2,49 - 5,42	2,58 - 5,92	3,66 - 8,79
	Power input min. - max.	kW	0,15 - 1,78	0,15 - 1,875	0,3 - 2,87
	Courant max. chauffage	A	7,00	7,4	11,3
	Volume flux d'air	m ³ /u	2600	2600	4000
	Puissance sonore	dB (A)	65	65	68
	Pression sonore	dB (A)	55	55	58
	Dimensions (LxHxP)	mm	899x596x378	899x596x378	1003x790x427
	Poids Net	kg	43,0	43,0	68,0
	Système d'expansion	-		Souape d'expansion électrique	
	Type de compresseur	-		Rotant	
	Gamme fonctionnement temp. extérieure mode froid	°C	-15 ~ 48	-15 ~ 48	-15 ~ 48
	Gamme fonctionnement temp. extérieure mode chaud	°C	-15 ~ 24	-15 ~ 24	-15 ~ 24



Bulex®

Toujours à vos côtés

Bulex

**Golden Hopestraat 15
1620 Drogenbos**

**02/555 13 13
info@bulex.be**

www.bulex.be

Images non contractuelles. Toute informations sous réserve de modifications. 03/2021